

**ROTAIR®**

**MDVN**

puissant › compact

**83 Eco5**



✧ | **ADAPTATEUR POUR SKID**

- › Design avec ligne moderne, agile et dynamique.
- › Carrosserie et châssis électro-galvanisés avec processus de peinture évolué garantissant une excellente conservation dans le temps.
- › Dimensions compactes, pour une maniabilité simple et un rapport dimensions/puissance optimal.
- › Filtres de type à bayonette pour un entretien rapide.
- › Moteur KOHLER conforme au Stage V, avec système de traitement secondaire DOC+DPF
- › Accessibilité totale, pour un entretien et une maintenance simples et rapides.
- › Homologation européenne pour circulation sur route avec et sans freins.
- › Système de commande pneumatique exclusif développé par ROTAIR permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur, en fonction de la demande d'air. Ce système est extrêmement fiable et permet de faire un maximum d'économies de carburant.
- › «Système Intelligent» Start/Stop exclusivement développé par ROTAIR pour prévenir le risque d'erreurs pendant un fonctionnement spécifique.

## dimensions >

L = 3491 mm / 137.44"

W = 1580 mm / 62.2"

H = 1682 mm / 66.23"

## poids >

1320 kg / 2910 lbs (sans freins)

1395 kg / 3075 lbs (avec freins)

## MDVN 83 Eco5

# NOUVEAU MODELE

# NOUVEAU MOTEUR

### COMPRESSEUR

Pression de travail	7 bar 102 psi	10 bar 145 psi	12 bar 174 psi
Débit d'air	8000 l/min 282 cfm	6400 l/min 226 cfm	5600 l/min 198 cfm
Pression de fonctionnement min.	5 bar - 73 psi		
Sys. d'entraînement moteur compresseur	Entraînement direct		
Sys. de refroidissement du compresseur	Air/Huile		
Capacité huile de refroidissement	16 l - 3.52 UK gal		
Température air à l'échappement	40°C - 105°F + Température ambiante		
Raccordement d'échappement	2 x 3/4" + 1 x 1"		
Niveau sonore CE no 2000/14	< 98 LWA		
Capacité de la batterie	12V cc - 750A-80Ah (EN)		
Capacité du réservoir à carburant	140 l - 30.80 UK gal		
Consommation	13,4 l/h @100% - 7,2 l/h @60% 2.95 UK gal/h @100% - 1.58 UK gal/h @60%		

### MOTEUR DIESEL/CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Marque du moteur	KOHLER
Type de moteur	KDI 2504 TCR St V
Système de moteur	4 courses - De série - Injection directe
Émissions	Stage V / Tier 4 Final
Filtration	DOC + DPF
Cylindrée	2482 cc
Nombre de cylindres	4
Aspiration	Turbocompress
Puissance max. moteur à 2600 trs/min	55,4 kW - 75,3 HP
Vitesse max. moteur	2100 trs/min
Vitesse min. moteur	1700 trs/min
Système de refroidissement	Eau
Capacité du système de refroidissement	18 l - 3.96 UK gal
Système de lubrification	Huile
Capacité du système de lubrification	9 lt - 1,98 UK gal
Température ambiante max.	50°C - 122°F
Altitude max.	1800 m a.s.l.
Température ambiante min.	-10°C / 14°F



Rejoignez-nous  
pour vivre

## L'EXPERIENCE

- › Filtre séparateur air/huile surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.
- › Les filtres à air et à huile du compresseur et les filtres à air et à huile du moteur sont indépendants.
- › Filtre à air surdimensionné mono-étage pour la partie compresseur, garantissant une bonne filtration de l'air admis dans le bloc de compression.
- › Filtre à air bi-étagé pour la partie moteur.
- › Radiateur combiné permettant de refroidir l'huile du compresseur ainsi que l'huile du moteur.

